



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 607807

- (61) Дополнительное к авт. свид-ву -
(22) Заявлено 28.02.77(21) 2457873/29-33
с присоединением заявки № -
(23) Приоритет -
(43) Опубликовано 25.05.78.Бюллетень №19
(45) Дата опубликования описания 05.05.78

(51) М. Кл.²

С 03 С 13/00

(53) УДК 666.198
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Ю. П. Горлов, А. А. Устенко, М. Г. Звонарев,
В. П. Кондратьев и С. Т. Воронков

(71) Заявитель

Московский ордена Трудового Красного Знамени
инженерно-строительный институт им. В. В. Куйбышева

(54) МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА

1

Изобретение относится к производству теплоизоляционных материалов, а именно высокотемпературостойкой минеральной ваты.

Известна минеральная вата, содержащая SiO_2 64,8%, Al_2O_3 18,8%, CaO 3,1%, MgO 4,2%, Fe_2O_3 6,9%, R_2O 2,3% [1].

Минеральная вата такого состава имеет температуру плавления 1500°C и температуру применения 800°C .

Недостатком такого состава является низкая температуростойкость минеральной ваты.

Известна минеральная вата, содержащая SiO_2 43-47%, Al_2O_3 51-55%, Fe_2O_3 0,7-1%, TiO_2 0,7-1%, R_2O 0,5% [2].

Минеральная вата этого состава имеет температуру плавления 1650°C и температуростойкость 1100°C . Недостатком такого состава является высокая температура плавления и низкая температуростойкость минеральной ваты.

Известна также минеральная вата, содержащая SiO_2 55-79,9%, Al_2O_3 12,6-32%, MgO 4-20% [3]. Такая минеральная вата

2

имеет температуру плавления 1650°C и температуростойкость 850°C . Недостатком такого состава является высокая температура плавления и низкая температуростойкость минеральной ваты.

Кроме того, известна минеральная вата, содержащая SiO_2 50%, Al_2O_3 50%, CaO 1-6% [4]. Минеральная вата такого состава имеет температуростойкость 1485°C .

Недостатком этого состава является высокая температура плавления.

Наиболее близкой по составу из уже известных минеральных ват является минеральная вата, содержащая 52% SiO_2 и 48% CaO [5].

Недостатком данного состава является высокая температура выработки, превышающая 1600°C .

Цель изобретения - снижение энергозатрат на получение минеральной ваты за счет уменьшения температуры выработки.

Это достигается тем, что минеральная вата содержит указанные в следующих количествах, вес. %:

SiO_2 61-65
 CaO 35-39

BEST AVAILABLE COPY

Примером может служить минеральная вата следующего оптимального состава, 63% SiO_2 и 37% CaO , полученная в результате плавления композиции из кварцевого песка и негашеной извести, взятых в соотношении 0,64-0,38. Температура данного расплава 1500°C , температура плавления минеральной ваты 1300°C , температуростойкость минеральной ваты 1150°C .

Примером может служить также минеральная вата следующих граничных составов: 61% SiO_2 и 39% CaO , полученная в результате плавления тех же компонентов, взятых в соотношении 0,62:0,40; и 65% SiO_2 и 35% CaO , полученная в результате плавления тех же компонентов, взятых в соотношении 0,66:0,36. Температура выработочной вязкости расплавов данных граничных составов выше температуры выработочной вязкости оптимального состава и равна 1530°C , температура плавления минеральной ваты указанных составов равна 1320°C , температуростойкость 1150°C . Дальнейшее расширение границ предложенного состава нецелесообразно, поскольку по мере удаления от оптимального указанного состава темпера-

тура выработки повышается все в более значительной степени.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я
Минеральная вата, включающая SiO_2 и CaO , отличающаяся тем, что, с целью снижения энергозатрат на ее получение за счет уменьшения температуры выработки, она содержит указанные компоненты в следующих количествах, вес. %:

SiO_2	61-65
CaO	35-39

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:

1. Патент США № 3310412, кл. 106-50, 1967.
2. Патент США № 26999397, кл. 106-50, 1955.
3. Патент США № 3402055, кл. 106-50, 1968.
4. Патент США № 3449137, кл. 106-50, 1969.

5. Горайнов К. Э. и др. Технология минеральных теплоизоляционных материалов и легких бетонов, М., Издательство литературы по строительству, 1966, с. 30.

Составитель Л. Чубукова

Редактор С. Суркова

Техред Н. Андрейчук

Корректор Л. Небола

Заказ 2837/41

Тираж 596

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4

BEST AVAILABLE COPY

Union of Soviet Socialist Republics
[Emblem]
USSR Council of Ministers State Committee
for Inventions and Discoveries

SPECIFICATION OF AN INVENTION
for an Inventor's Certificate
(11) 607807

- (51) Int. cl.² C03C 13/00
(53) UDC 666.198(088.8)
(61) Additional to Inventor's Certificate -
(21) 2457873/29-33
(22) Filed 28.02.77
with addition of Application No. -
(23) Priority -
(43) Published 25.05.78. Bulletin No.19
(45) Specification published 05.05.78
(71) Applicant V.V.Kuibyshev Order of the Red Banner of Labour
Civil Engineering Institute, Moscow

(54) MINERAL WOOL

The invention relates to the production of thermal insulation materials, namely high temperature resistant mineral wool.

A mineral wool is known which contains 64.8% SiO₂, 18.8% Al₂O₃, 3.1% CaO, 4.2% MgO, 6.9% Fe₂O₃, 2.3% R₂O [1].

Mineral wool of such composition has a fusion temperature of 1500°C and a temperature of use of 800°C.

A disadvantage of such a composition is the low temperature resistance of the mineral wool.

A mineral wool is known which contains 43-47% SiO₂, 51-55% Al₂O₃, 0.7-1% Fe₂O₃, 0.7-1% TiO₂, 0.5% R₂O [2].

Mineral wool of this composition has a fusion temperature of 1650°C and a temperature resistance of 1100°C. A disadvantage of such a composition is the high fusion temperature and the low temperature resistance of the mineral wool.

BEST AVAILABLE COPY

Also known is a mineral wool which contains 55-79.9% SiO_2 , 12.6-32% Al_2O_3 , 4-20% MgO [3]. Such a mineral wool has a fusion temperature of 1650°C and a temperature resistance of 850°C . A disadvantage of such a composition is the high fusion temperature and the low temperature resistance of the mineral wool.

In addition, a mineral wool is known which contains 50% SiO_2 , 50% Al_2O_3 , 1-6% Cr_2O_3 [4]. Mineral wool of such a composition has a temperature resistance of 1485°C . A disadvantage of this composition is the high fusion temperature.

The closest in composition of the mineral wools already known is a mineral wool containing 50% SiO_2 and 48% CaO [5].

A disadvantage of this composition is the high manufacturing temperature, which exceeds 1600°C .

The purpose of the invention is to reduce energy consumption in production of mineral wool by lowering its manufacturing temperature.

This is achieved in that the mineral wool contains the said components in the following amounts, wt. %:

SiO_2 61-65

CaO 35-39

As an example may serve mineral wool of the following optimum composition, 63% SiO_2 and 37% CaO , obtained as a result of fusing a composition of quartz sand and unslaked lime, used in the ratio of 0.64:0.38. The temperature of the said melt is 1500°C , the fusion temperature of the mineral wool is 1300°C , and the temperature resistance of the mineral wool is 1150°C .

As a further example may serve mineral wool of the following limiting compositions: 61% SiO_2 and 39% CaO , obtained as a result of fusing the same components, taken in a ratio of 0.62:0.40; and 65% SiO_2 and 35% CaO , obtained as a result of fusing the same components, taken in a ratio of 0.66:0.36. The temperature of the forming viscosity of melts of the said limiting compositions is higher than the temperature of the forming viscosity of the optimum composition and is equal to 1530°C , the fusion temperature of the mineral wool of the said compositions is equal to 1320°C , and the temperature resistance is 1150°C . Further extension of the limits of the proposed composition is undesirable, since with increase in distance from the said optimum composition the processing temperature rises increasingly substantially.

C l a i m

Mineral wool including SiO_2 and CaO , characterised in that, for the purpose of reducing energy consumption in its production by lowering the processing temperature, it contains the said components in the following amounts, wt. %:

SiO_2 61-65

CaO 35-39

Sources of information considered in the examination:

1. U.S. Patent No.3310412, cl. 106-50, 1967.
2. U.S. Patent No.2699397, cl. 106-50, 1955.
3. U.S. Patent No.3402055, cl. 106-50, 1968.
4. U.S. Patent No.3449137, cl. 106-50, 1969
5. Goryainov K.E. et al. The technology of mineral thermal insulation materials and light concretes. Moscow, Construction literature publishing house, 1966, p.30.